

SANITAIRE, MÉDICO-SOCIAL, SOCIAL

PROGRAMME DE DPC

SOINS INFIRMIERS DES PATIENTS PORTEURS DE PLAIES AIGUES OU CHRONIQUES, SIMPLES OU COMPLEXES

RENNES

- Lu **24** - Ma **25 juin**
- Je **21** - Ve **22 nov**

BREST

- Je **4** - Ve **5 avril**
- Je **17** - Ve **18 oct**

CAEN

- Je **18** - Ve **19 avril**
- Je **3** - Ve **4 oct**

**LA ROCHE
SUR-YON**

- Lu **8** - Ma **9 avril**
- Lu **25** - Ve **26 nov**

NANTES

- Lu **3** - Ma **4 juin**
- Lu **16** - Ma **17 déc**

QUIMPER

- Je **21** - Ve **22 mars**
- Je **26** - Ve **27 sept**

SAINT-MALO

- Lu **20** - Ma **21 mai**
- Lu **30 sept** - Ma **1 oct**

VANNES

- Je **20** - Ve **21 juin**
- Lu **7** - Ma **8 oct**